



Liste der Maschinen und Technologien von SLOKOV kovo a.s.

Schweißanlage:

- Schweißroboter Panasonic TL-2000WG3
- MIG/MAG-Schweißmaschinen TransSteel 4000Pulse und TransSteel 3000 C Pulse FSC
- Schweißmaschine FRONIUS TS
- Punktschweißgerät JESVA

Vorbereitung des Materials:

- Abkantpresse AMADA HFE M2 8025
- Laser Trumpf TruLaser 3030
- Stanzmaschine HACO OMATIC 130 DTRH
- Brennmachine VANAD PROXIMA + Plasmaquelle POWERCUT 1250
- Tafelschere HACO HSLX 3008
- Blechbiegemaschine Šmeral
- Exzenterpresse Šmeral 160t
- Exzenterpressen 100t
- Exzenterpresse Šmeral 63t
- Exzenterpresse Šmeral 40t
- Bandsäge, Kreissäge,...

Andere:

- Kesselprüfstand - alle Analysatoren
- Wasserdruckprüfung
- Lackiererei - Oberflächenbehandlung
- Entwurfsbearbeitung von Aufträgen
- Kundenspezifische Bearbeitung (Drehbank, Fräsmaschine)

SCHWEISSROBOTER PANASONIC TL-2000WG3

Beschreibung der Maschine:

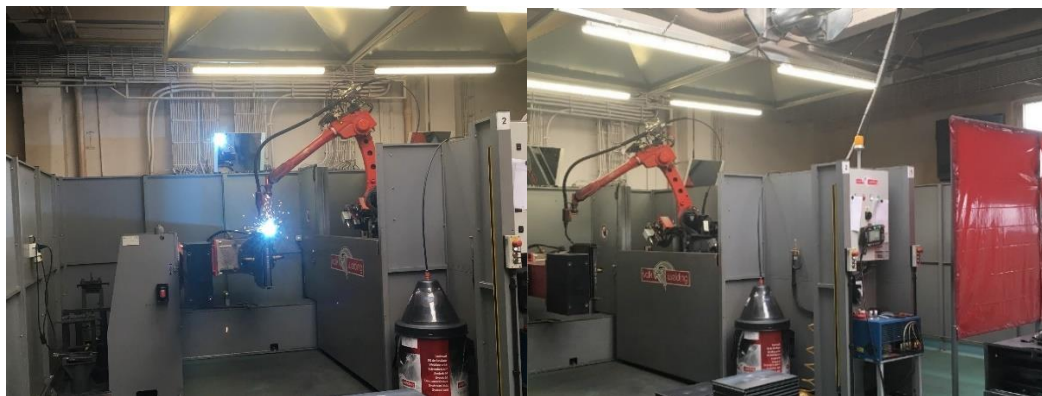
Es handelt sich um einen hochmodernen Schweißroboter mit Kollisionserkennung, der softwaregesteuert ist, so dass die gewünschte Kollisionsvermeidung in 6 Empfindlichkeitsstufen eingestellt werden kann. Der Roboter verfügt über ein automatisches Kalibrierungssystem, das es ihm ermöglicht, mit einer Genauigkeit von 0,005 Grad in seine ursprüngliche Position zurückzukehren. Das von der Firma Panasonic gelieferte Steuerungssystem ermöglicht die Online- und Offline-Programmierung des Roboters (der Prozess kann auf einem Computer außerhalb des Roboters simuliert werden).

Ein großer Vorteil ist die Möglichkeit, die Schweißparameter während des Prozesses zu ändern, ohne den Roboter ausschalten zu müssen. Der Brenner ist wassergekühlt und hat eine Belastbarkeit von 500 A. Der Brenner verfügt über ein eigenes Richtmittel und eine mechanische Einheit zur Reinigung. Der Drahtvorschub wird von einem digitalen Servomotor angetrieben. Zur Korrektur von Positionsungenauigkeiten ist der Schweißbrenner mit einem Berührungssensor an der Schweißdüse sowie einem Berührungssensor für den Schweißdraht ausgestattet. Die Zugänge zum Arbeitsbereich werden durch Lichtschranken überwacht.

Wir besitzen derzeit zwei dieser Roboter, jeder Roboter hat zwei Arbeitsplätze.

<i>Parameter</i>	<i>Wert</i>
Abmessungen	
Gewicht des Roboters	216 kg
Reichweite des Roboters	1999 mm
Minimale Reichweite	491 mm
Anzahl der gesteuerten Achsen	6
Maximale Tragfähigkeit	6 kg
Höhe des Arbeitsplatzes	2205 (ohne Roboter) mm
Breite des Arbeitsplatzes	4565 mm
Länge des Arbeitsplatzes	6600 mm
Anzahl der Positionierer	2
Tragfähigkeit der Positionierer	1000 kg /500 kg
Genauigkeit	
Wiederholbare Positionsgenauigkeit	±0,15
Programmiersoftware	DTPS G2/ G3
Werkzeuge	
Stromquelle	TAWERS WG/ WGH

Drahtvorschub	pneumatisch
Reinigung des Brenners	BRG 2000
Brenner	VWP-R 500
Sonstige Parameter	
Schweißstrom	30-350 A
Schweißspannung	12-36 V
Schweiß-Modi	Kurzschluss, Impuls, SP-MAG, Hipper-Dip-Impuls



LASER TruLaser 3030

Die CO₂-Laserschneidmaschine TruLaser 3030 verbindet hohe Leistung mit einer unvergleichlichen Schneidqualität. Robust und zuverlässig erzeugt der TruFlow Laser spiegelglatte Schnittkanten, die in der Regel nicht nachbearbeitet werden müssen. Mit ihren kompakten Maschinenabmessungen und dem einfachen Bedienkonzept ist die TruLaser 3030 das perfekte Komplettsset für die Produktion von Laserschneidteilen.

Parameter	Wert
Leistung	5000 W
Schnittfläche	3000 x 1500 mm
Schnittgenauigkeit	± 0,2 mm
Maximale Stärke von schwarzem Stahl	25 mm
Maximale Stärke von Edelstahl	15 mm
Maximale Stärke der Aluminiumlegierung	12 mm
Max. Geschwindigkeit	140 m/Min
Max. Werkstückgewicht	900 kg



ABKANTPRESSE AMADA HFE M2 8025

Beschreibung der Maschine:

Die Abkantpresse AMADA HFE M2 8025 ist eine Maschine, die für das Biegen von Blechen verschiedener Stärken konzipiert wurde. Es handelt sich um eine moderne hydraulische Presse, die die modernsten Parameter für präzises Biegen erfüllt. Die Maschine verfügt über ein modernes Steuerungs-Touchpanel und die Möglichkeit, die Maschine an das Firmennetzwerk anzuschließen. An der Maschine können Korrekturen eingestellt werden, um die Produktion so genau wie möglich und die Wiederholbarkeit des Produktionslaufs so hoch wie möglich zu halten. Die Einstellungen der Biegungen werden in einer übersichtlichen 2D-Umgebung mit einer großen Bibliothek von Werkzeugen und Materialien vorgenommen.

<i>Parameter</i>	<i>Wert</i>
Abmessungen	
Gewicht	5,6 t
Abkantlänge	2570 mm
Abkantkraft	800 kN

Maximale Blechdicke	8 mm (Stahl)
Höhe der Maschine	2540 mm
Breite der Maschine	2580 mm
Länge der Maschine	3950 mm
Geschwindigkeiten	
Arbeitsgeschwindigkeiten	1-10 mm/s
Annäherungsgeschwindigkeiten	100 mm/s
Genauigkeit	
Steuersystem	AB-Pad
Anzahl der gesteuerten Achsen	4
Werkzeuge	
Kontrolle des Winkels	DIGIPRO-Ausrüstung
Wechseln des Werkzeugs	manuell
Hub	200 mm



STANZMASCHINE HACO OMATIC 130 DTRH

Beschreibung der Maschine:

Die Stanzmaschine HACO OMATIC 130 DTRH wird zum Stanzen von Formen und Löchern verschiedener Abmessungen eingesetzt. Die Maschine wird von einem Mitarbeiter bedient, der die Werkzeuge entsprechend den Programmanforderungen wechselt und die Bleche auf die Arbeitsfläche legt.

Die verwendeten Werkzeuge sind Stempel und Matrizen, die im Revolverkopf untergebracht sind. Die Programmierung der Stanzprogramme erfolgt am Computer mit einer von HACO gelieferten Software. Die Maschine verfügt über moderne Sicherheitsmerkmale - Lichtschranken und Zentralstopp.

<i>Parameter</i>	<i>Wert</i>
Abmessungen	
Gewicht	8,7 t
Arbeitsfläche (X x Y)	1500 x 1250 mm
Maximales Blechgewicht	100 kg
Maximale Blechdicke	6,5 mm
Höhe der Maschine	2500 mm
Breite der Maschine	3200 mm
Länge der Maschine	3400 mm
Höhe des Auflagetisches	1000 mm
Geschwindigkeiten	
X Achse	64 m/Min
Y-Achse	64 m/Min
Genauigkeit	
Programmierung	0,01 mm
Positionierung	0,1 mm
Werkzeuge	
Max. Durchmesser/Diagonale	70 mm
Wechseln des Werkzeugs	manuell
Anzahl der Spannbacken	3



SLOKOV kovo a.s.
Kovodělská 794

Moravský Písek
PSČ 696 85

tel. 518 387 606, 607
tel./fax. 518 387 605

variant@slokov.cz
www.slokov.cz

IČ: 60752564
DIČ: CZ60752564

HXDRAULISCHE TAFELSCHERE HACO HSLX 3008

Beschreibung der Maschine:

Die hydraulische Tafelschere HACO SLX 3008 ist eine Schere, die zum Schneiden von Blechen mit einer Dicke von 4-8 mm je nach Materialtyp entwickelt wurde. Die Schere wird von einem Hydraulikaggregat angetrieben, die Zuführung der Bleche und der Schnitt erfolgen jedoch durch den Bediener. Es werden präzise, gratfreie Schnittkanten erzeugt und dank der Hinteranschlüge kann eine hohe Wiederholgenauigkeit gewährleistet werden.

<i>Parameter</i>	<i>Wert</i>
Abmessungen	
Gewicht	5,6 t
Schnittlänge	3050
Schnittwinkel	0,5 – 3°
Maximale Blechdicke	4-8 mm (Stahl)
Höhe der Maschine	1850 mm
Breite der Maschine	3120 mm
Länge der Maschine	4050 mm
Geschwindigkeiten	
Anzahl der Schnitte pro Minute	35-50



SCHWEISSGERÄTE FRONIUS TRANSSTEEL 3500 und 4000

Beschreibung der Maschine:

Die Schweißsysteme TransSteel 3500 und 4000 erfüllen die Anforderungen von Stahlschweißern in vollem Umfang. Einfache Bedienung, robuste, zuverlässige Konstruktion und von einem Expertenteam speziell entwickelte Eigenschaften garantieren perfekte Schweißeigenschaften. Eine zentrale Steuer- und Regeleinheit sorgt für einen sicheren Prozess und reproduzierbare Schweißergebnisse.

Vier Minuten Dauerschweißen bei maximaler Ausgangsleistung. Das bedeutet, dass die Produktivität eine Minute länger ist als der Durchschnitt in diesem Leistungsbereich. Das intuitive Bedienkonzept erlaubt es dem Schweißer, die Maschinen ohne Vorkenntnisse sofort in Betrieb zu nehmen. Alle wichtigen Parameter sind auf der Vorderseite des Gerätes sichtbar und einstellbar. Die Vorbereitung zum Schweißen besteht lediglich aus der Auswahl des Gases, des Drahtdurchmessers und der Materialstärke. Dank der Impulsfunktion ist es möglich, den schwer zu kontrollierenden transienten Lichtbogen zu vermeiden, der zu starken Spritzern führt. Weniger Schweißspritzer reduzieren den Bedarf an Nacharbeit um bis zu 70 %. Im Vergleich zu einem Standardlichtbogen können mit einem gepulsten Lichtbogen bis zu 30 % schnellere Schweißgeschwindigkeiten erzielt werden, insbesondere bei der Verwendung von Aluminium und CrNi.

168 Merkmale:

- Stahl, CrNi, AlMg, AlSi, Metallkern, FCW Rutil, FCW Basic, Selbstschutz
- Drahtdurchmesser 0,8-1,6 mm
- acht verschiedene Gasgemische

Parameter	Wert
Netzspannung	380/400 V
Toleranz der Netzspannung	-10/+15%
Mindestschweißstrom	10 A
Maximaler Schweißstrom	400 A
Schweißstrom/zulässige Belastung (10 Min/40°C)	400A/40%
Schweißstrom/zulässige Belastung (10 Min/40°C)	370A/60%
Schweißstrom/zulässige Belastung (10 Min/40°C)	340A/100%
Betriebsspannungsbereich min	14,5 V

Spannung im Leerlauf	65 V
Schutzart	IP23
Abmessung Länge	747 mm
Abmessung Breite	300 mm
Abmessung Höhe	497 mm
Gewicht	32,5 kg

